



PRODUCTO	<b>Drystone Floor 1K</b>
MISIÓN	Aglutinante alifáticos monocomponente de base solvente para la realización de pavimento de drenaje Drystone Floor
CARACTERÍSTICAS	Drystone Floor 1K es un aglutinante alifáticos monocomponente, de base solvente, transparente que se utiliza para ligar inertes ne la realización de pavimentaciones peatonal, de drenaje y decorativo Drystone Floor. Gracias a su composición química es resistente a los rayos UV, posee excelentes características de dureza, flexibilidad y resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Normalmente, el espesor que se creará para un piso transitable es de aproximadamente 1 cm.
ASPECTO	Líquido transparente de media viscosidad

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO**

CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1	± 0,05	Kg/dm <sup>3</sup>
Residuo seco en masa	65	± 5	%
Viscosidad a 23° C	500	± 50	mPa.s

**INDICACIONES DE COLOCACIÓN**

HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Regla de aluminio	Listo para el uso		DIL A1

MODALIDAD DE APLICACIÓN	Para la preparación de la mezcla, recomendamos la siguiente proporción de mezcla en peso entre Drystone Floor 1K / mármol molido 2 - 4 mm = 1 : 20. La mezcla se puede realizar con un mezclador de cemento hasta obtener una mezcla homogénea. La aplicación se puede llevar a cabo con la ayuda de una regla de aluminio y guías adecuadas para el espesor que se creará. El inerte que se utilizará debe estar completamente seco y bien espolvoreado.
-------------------------	---

SOPORTE	El sustrato debe ser necesariamente coherente, compacto, libre de aceites, polvo, grasa, partes desprendidas y humedad ascendente (siempre verifique la presencia de una barrera de vapor). Recomendamos un tratamiento mecánico para mejorar la rugosidad del sustrato y aumentar la adherencia. Siempre proporcione juntas de expansión tanto en el fondo (si es nuevo) como en el pavimento de drenaje Drystone Floor; es recomendable volver a proponer las juntas de expansión del sustrato exactamente sobre la nueva superficie. En cualquier caso el sustrato en cemento o asfalto, este debe ser tratado previamente con Drystone Primer.
---------	--

CONSUMO	El consumo de Drystone Floor 1K depende del espesor que se debe realizar y de la granulometría del agregado. En general para realizar un espesor de 1 cm con un mármol molido 2 - 4 mm (20 kg) el consumo es de aprox. 1 kg. Sin embargo, es recomendable realizar algunas pruebas orientativas para determinar el consumo real que puede variar dependiendo del tipo de inerte que se va a utilizar.
---------	--





<b>INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN</b>	Temperatura del ambiente: MÍN. 10°C – MÁX. 35°C Humedad relativa del ambiente: MIN 20° C – MAX 80 % Temperatura del soporte: MÍN. 15°C – MÁX. 35°C
--	--

<b>ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.</b>	Vida útil: 1 h Al tacto: 6 – 8 h Tráfico peatonal: 5 – 6 días  El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.
---	---

<b>INDICACIONES DE EMBALAJE</b>	<b>COLORES DISPONIBLES</b> Transparente	<b>ENVASE</b> 5 – 10 Kg
<b>INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE</b>	<b>TEMPERATURA DE CONSERVACIÓN</b> MÍN. 5°C MÁX. 35°C	<b>ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES</b> 12 meses
<b>NORMAS DE SEGURIDAD</b>	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	